



NUEVO PEUGEOT

# 2008 STYLE

ESTILO QUE MARCA LA DIFERENCIA

Foto referencial

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MOTOR	
CILINDRADA	1598 cc.
N° DE CILINDROS / VÁLVULAS	3
POTENCIA MÁXIMA (HP A RPM)	115 a 5800
TORQUE MÁX	150 NM
DIRECCIÓN	ELÉCTRICA ASISTIDA
TECNOLOGÍA / ALIMENTACIÓN	INYECCIÓN INDIRECTA
TRANSMISIÓN	
TIPO	AUTOMÁTICA SECUENCIAL
N° DE VELOCIDADES	6 VELOCIDADES
TRACCIÓN	DELANTERA
SUSPENSIÓN	
TIPO DE SUSPENSIÓN DELANTERA	BARRA ESTABILIZADORA
TIPO DE SUSPENSIÓN TRASERA	REALZADA
FRENOS	
TIPO DE FRENOS DELANTEROS	VENTILADOS
TIPO DE FRENOS TRASEROS	PLANOS
NEUMÁTICOS	
MEDIDA NEUMÁTICOS	16"
ARO	205/60
PESO Y CARGA	
PESO NETO KG	1229
PESO BRUTO KG	1629
CARGA ÚTIL	400
CAPACIDADES	
NÚMERO DE PLAZAS	4
VOLUMEN DE MALETERO	422 Lt
CAPACIDAD DE DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	50 Lt
DIMENSIONES	
LARGO	4159 mm
ANCHO	2004 mm
ALTO	1556 mm
SEGURIDAD	
AIRBAGS	6
ABS	●
CONTROL CRUCERO	●
CONTROL DINÁMICO DE ESTABILIDAD (ESP)	●
CIERRE CENTRALIZADO CON MANDO A DISTANCIA	●
CINTURONES DE SEGURIDAD PIROTÉCNICOS DELANTEROS CON INDICADOR	●
SUSPENSIÓN REFORZADA	●
SISTEMA ISOFIX	●
AUDIO Y CONECTIVIDAD	
PANTALLA TÁCTIL DE 7"	●
SISTEMA COMPATIBLE CON APPLE CARPLAY Y ANDROID AUTO	●
COMANDOS EN EL VOLANTE	●
BLUETOOTH	●
2 TWEETERS + 2 PARLANTES DELANTEROS + 2 PARLANTES TRASEROS	●
ENTRADA USB	●
EXTERIOR	
ARO DE ALUMINIO 16"	●
FAROS DELANTEROS	HALÓGENOS
LUCES DIURNAS	LED
NEBLINEROS	●
LUCES LED TRASERAS	●
SUNROOF	●
ESPEJOS RETROVISORES ELÉCTRICOS	●
CONFORT	
ALZAVIDRIOS ELÉCTRICOS ONE TOUCH	●
DIRECCIÓN ASISTIDA ELÉCTRICA	●
AIRE ACONDICIONADO AUTOMÁTICO BI-ZONA	●
VOLANTE DE CUERO	●
VOLANTE REGULABLE EN ALTURA Y PROFUNDIDAD	●
ASIENTO CON MIX DE TELA Y CUERO	●
VOLANTE I-COCKPIT	●



RAZONES PARA ELEGIRLO



## NEW PEUGEOT 2008 STYLE



CENTRAL MULTIMEDIA  
**PEUGEOT CONNECT 7"**



VOLANTE  
**I-COCKPIT**



ASIENTOS  
**CON NUEVO DISEÑO**



AIRE ACONDICIONADO  
**AUTOMÁTICO DE 2 ZONAS**



EXCLUSIVOS FAROS  
**CON MÁSCARA NEGRA**



NUEVAS LUCES  
**LED TRASERAS**



MANTENIMIENTO  
CADA **10,000 KM**

\*Imágenes referenciales. Equipamiento sujeto a cambio, siendo que las características finales del vehículo serán definidas en tienda, de acuerdo a disponibilidad y previo a la compra.  
Garantía de fábrica 3 años o 100,000 km (lo que ocurra primero).

**ASTORA**  
PERÚ